



H. Congreso del Estado de Veracruz de Ignacio de la Llave
 LXVII Legislatura 2024-2027
 Secretaría de Fiscalización

Municipio de Camerino Z. Mendoza

ESTADO DE DEUDA PÚBLICA

Del 1 de enero al 31 de marzo de 2026

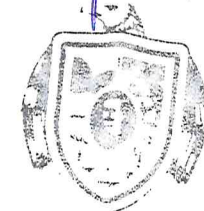
DEUDA PÚBLICA	No. Y FECHA DE LA GOE DE APROB. H. CONGRESO	No. Y FECHA DE REG. EN SHCP	TIPO DE DEUDA	CLASIFICACIÓN DE DEUDA	FECHA DE CONTRATACIÓN	MONTO ORIGINAL DE LA DEUDA	PLAZO	SALDO FINAL DEL EJERCICIO ANTERIOR	AJUSTE AL VALOR DE LA DEUDA +/-	CAPITAL PAGADO EN EL PRESENTE EJERCICIO	INTERESES PAGADOS EN EL PRESENTE EJERCICIO	SALDO AL Del 1 de enero al 31 de marzo de 2026
Instituciones de crédito						\$19,800,000.00		\$0.00	\$173,684.21	\$173,684.21	\$41,827.14	\$0.00
F-121/2016					2016-07-06	\$19,800,000.00	120	\$0.00	\$173,684.21	\$173,684.21	\$41,827.14	\$0.00
Titulos y Valores						\$0.00		\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Arrendamientos Financiero						\$0.00		\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Otros Pasivos						\$0.00		\$7,781,525.91	\$0.00	-\$96,488.97	\$0.00	\$7,878,014.88
Total Deuda Y Otros Pasivos						\$19,800,000.00		\$7,781,525.91	\$173,684.21	\$77,195.24	\$41,827.14	\$7,878,014.88

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor

H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL CAMERINO Z. MENDOZA, VER. 2026-2029
 C. GUSTAVO SANCHEZ ORTIZ
 Presidente Municipal

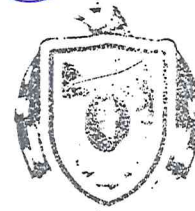
PRESIDENCIA

H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL CAMERINO Z. MENDOZA, VER. 2026-2029
 MARIA EUGENIA GARCÉS LINARES
 Sindica Municipal



SINDICATURA

H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL CAMERINO Z. MENDOZA, VER. 2026-2029
 C. KARINA JANET MORENO CRUZ
 Regidora I de la Comisión de Hacienda y Patrimonio



REGIDURIA I

H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL CAMERINO Z. MENDOZA, VER. 2026-2029
 C. GLARISA O. RAMIREZ ALVAREZ
 Tesorera Municipal



TESORERIA